



## ESU-Anlage

### Technisch-technologische Beschreibung

*Typ* FB 1650/84 W II (Doppelanlage)

Es handelt sich um eine ESU-Doppelanlage mit Blockabzugs- und Elektrodenwechseltechnik zur Erzeugung von ultrareinem Schmiedevormaterial. Die ESU-Anlage besteht aus vier verfahrbaren Portalen zur Aufnahme des Elektrodenvorschubsystems und der Systeme für die Elektrodenwechseltechnik, die den zwei Schmelzstationen zugeordnet sind.

*Periphere Einrichtungen*

- Elektroden-STUB-Schweißanlage
- Bandsägen zur Elektrodenvorbereitung
- Elektrodenuntersuchungsstand
- Entstaubungsanlage

### Blockabmessungen, Fertigungsmengen

Blockdurchmesser [mm]	Blocklängen [mm]	Max. Blockgewichte [kg]
500	2.500 – 6.000	8.500
800	2.500 – 6.000	22.500
1.000	2.500 – 6.000	35.000
1.250	2.500 – 6.000	55.000
1.500	2.500 – 6.000	79.000
1.650	2.500 – 5.000	84.000

Hieraus resultieren Blockgewichte von **3,8 - 84 t**.

*Vormaterial* Abschmelzelektroden mit Ø 316; Ø 492; Ø 583; Ø 670; Ø 795; Ø 905  
Max. Elektrodenlänge 2.750 mm  
Max. Elektrodenmasse 11.000 kg