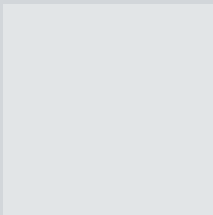
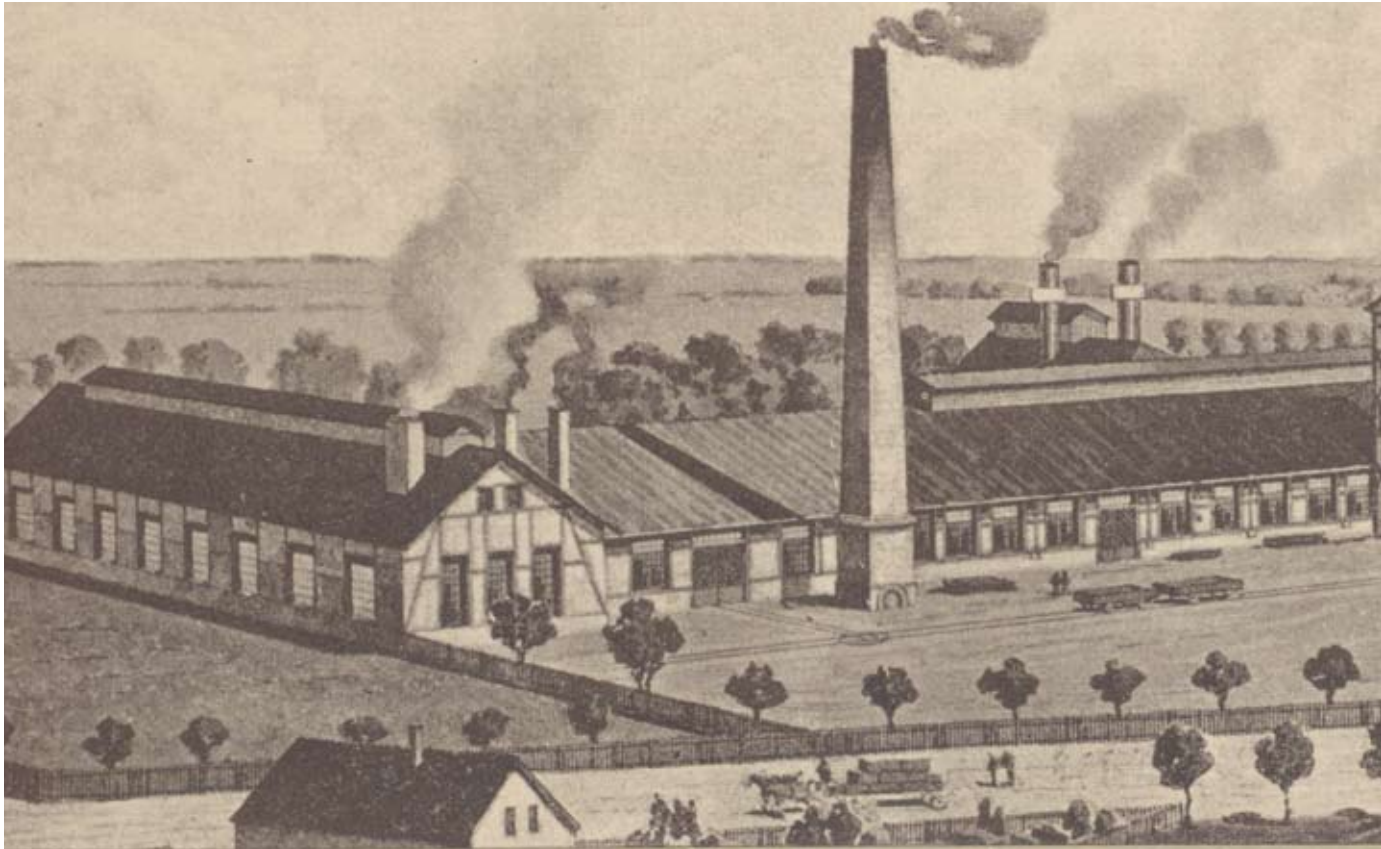




Zukunft braucht Stahl



Schmiedewerke Gröditz  
GmbH · seit 1779 · Edelstahl



## Unsere Unternehmensgeschichte

- 1779 Gründung der Gröditzer Eisenhütte durch Graf Detlev von Einsiedel.
- 1825 Grundsteinlegung zum Bau eines Hochofens.
- 1827 Führender Hersteller von Röhren für Wasser- und Gasleitungen.
- 1915 Bau eines Siemens-Martin-Werkes, um hochwertigen Stahl zur Produktion von Radreifen, Achsen und kompletten Radsätzen zu schmelzen.  
Kurz nach Ende des Ersten Weltkriegs verfügt das Unternehmen über ein Siemens-Martin-Stahlwerk, Gießereien und ein Bandagenwalzwerk sowie eine Schmiede für Stückgewichte bis zu 20 Tonnen.
- 1952 Nach der Demontage und dem Wiederaufbau wird der erste Elektroofen angefahren.
- 1954 Die 60-MN-Schmiedepresse wird in Betrieb genommen.
- 1974 Ein modernes Ringwalzwerk löst das Bandagenwalzwerk ab.
- 1990 Gröditzer Stahlwerke GmbH wird als Kapitalgesellschaft neu belebt.  
Ein umfangreiches Investitionsprogramm in allen Produktionsbereichen legt die Basis, um kundenspezifische Forderungen nach Produkten mit höchster Qualität zu erfüllen, und führt das Unternehmen an neue Märkte heran.
- 1996 Eröffnung eines Werkzeugstahl-Servicecenters in der Walzwerk Burg GmbH zur Verarbeitung von Schmiedebrammen der Gröditzer Stahlwerke GmbH.
- 1997 Übernahme durch die Georgsmarienhütte Holding GmbH.
- 1999 Gründung der operativen Bereiche Edelstahl Gröditz und Stahlwerk Gröditz.
- Sept. 2002 Privatisierung der Schmiedewerke Gröditz GmbH und Elektro Stahlwerke Gröditz GmbH.
- Aug. 2004 Die Stahlgießerei firmiert unter Stahlguss Gröditz GmbH und gehört ab Januar 2006 zum Geschäftsbereich Guss der Georgsmarienhütte Holding GmbH.
- Mai 2006 Erwerb der Edelstahl GmbH J.P. Schumacher
- Jan. 2008 Vertrieb der Erzeugnisse über die Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH, Willich (ehemals Edelstahl GmbH J.P. Schumacher)



# Kompetenz in Stahl

## Unsere Leistungspalette

Die Schmiedewerke Gröditz GmbH stellt Freiformschmiedestücke und Ringwalzerzeugnisse her, die auf Wunsch mechanisch vor- oder fertigtbearbeitet werden.

- Aus polygonalen und Vierkant-Schmiedeblocken, Brammen, die in der Elektrostahlwerke Gröditz GmbH konventionell erschmolzen werden (max. Blockgewicht 75 t), oder Rundblöcken, die in der ESU-Anlage (max. Blockgewicht 84 t) veredelt werden, entstehen in der Schmiede neben Stabstahl auch Schmiedestücke für komplizierteste Einsatzzwecke, wie zum Beispiel Turbinenwellen oder Rohrformteile für den Kraftwerksanlagenbau.
- Das leistungsfähige Ringwalzwerk produziert Ringe und Flansche. Radreifen für Schienenfahrzeuge in Spezialstahlgüten bilden einen Schwerpunkt im Produktmix dieses Bereiches.
- Wärmebehandlungsanlagen stehen im Unternehmen für alle technischen Anforderungen zur Verfügung; so sind vom Weichglühen über Normalisieren, vom Öl- bis zum Wasservergüten die notwendigen Verfahren möglich.
- Für die mechanische Vor- und Fertigbearbeitung der Produkte sind Dreh-, Fräs-, Bohr- und Sägeanlagen vorhanden, die entsprechend den Anforderungen der Kunden eingesetzt werden.

## Unser Markt

Die Werkstoffpalette von rund 300 produzierten Stahlmarken in mehr als 1.700 Analysenmodifikationen spiegelt die Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten wider. Aus Edelstählen, die sich durch spezielle Materialeigenschaften wie hohe Reinheitsgrade, gleichmäßiges Gefüge, Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit auszeichnen, entstehen Produkte für einen weltweiten Kundenkreis.

Hauptabnehmer sind der allgemeine Maschinen-, Schiffs- und Energiemaschinenbau sowie der Fahrzeugbau. Lagerhaltende Händler und Formenbauer werden mit Werkzeugstahlprodukten beliefert, während in der chemischen und Offshore-Industrie vor allem Teile aus rostfreien Stählen zur Anwendung kommen.



**Schmiedewerke Gröditz**  
GmbH · seit 1779 · Edelstahl



## Qualität und Umwelt

Eine breit gefächerte Angebotspalette erfordert eine durchgängige Qualitätssicherung und Beachtung des Umweltschutzes sowie Vermeidung von Umweltbelastungen in allen Bearbeitungsstufen.

Die Managementsysteme der Schmiedewerke Gröditz GmbH und der Elektrostahlwerke Gröditz GmbH wurden durch Lloyd's Register Quality Assurance nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert.

Die Schmiedewerke Gröditz GmbH fertigen Schmiedestücke und Ringwalzerzeugnisse aus unlegierten, legierten und hochlegierten Stählen in gewünschter chemischer Zusammensetzung nach nationalen und internationalen Qualitätsstandards.

- Edelbaustähle
- RSH-Stähle
- Werkzeugstähle
- Stähle für den Energiemaschinenbau
- Sonderstähle

Zur Gewährleistung gleichbleibend guter Qualität werden chemische Analysen, zerstörungsfreie Werkstoffprüfungen, metallographische Untersuchungen und mechanische Prüfungen durchgeführt.

Für weitere Prüfverfahren bestehen gute Kontakte zu qualifizierten Firmen und Instituten.

## Produktübersicht

### Freiformschmiedestücke

<b>Schmiedestücke, abgesetzt</b>	
Stückmasse	max. 42 t
Durchmesser	300 – 1.500 mm
Länge	max. 12.000 mm
<b>Scheiben</b>	
Stückmasse	max. 38 t
Durchmesser	1.000 – 3.900 mm
Höhe	min. 100 mm
<b>Ringe</b>	
Stückmasse	max. 38 t
Außen-Ø	1.000 mm – 4.000 mm
Breite	400 mm – 2.000 mm
Wanddicke	min. 100 mm
<b>Hohlkörper (Büchsen)</b>	
Stückmasse	max. 35 t
Innen-Ø	300 mm – 900 mm
Länge	1.500 mm – 6.000 mm
Wanddicke	min. 100 mm

Abweichende Abmessungen auf Anfrage



## Stabstahl

<b>Rund</b>	
Stückmasse	max. 45 t
Durchmesser	300 mm – 1.400 mm
Länge	2.000 mm – 12.000 mm
<b>Flach</b>	
Stückmasse	max. 42 t
Breite	500 mm – 2.000 mm
Höhe	100 mm – 1.000 mm
Länge	2.000 mm – 10.000 mm
<b>Quadratisch</b>	
Stückmasse	max. 42 t
Kantenlänge	300 mm – 1.300 mm
Länge	2.000 mm – 10.000 mm

Abweichende Abmessungen auf Anfrage

## Wärmebehandlung

<b>Weichglühen, Normalglühen, Austenitisieren und Anlassen, Spannungsrüßglühen</b>	
	<b>Abmessungen (L x B x H)</b>
Horizontalöfen	max. 14.000 x 2.500 x 2.500 mm
	max. 10.000 x 4.500 x 2.300 mm
	max. 11.000 x 3.000 x 2.500 mm
Vertikalöfen	max. 1.400 x 7.500 mm
<b>Abschrecken in Öl</b>	
	<b>Abmessungen (L x B x H)</b>
Horizontal	max. 11.500 x 1.800 x 1.350 mm
	max. 9.500 x 2.800 x 2.150 mm
	max. 5.500 x 4.400 x 2.800 mm
Vertikal	max. 1.400 x 7.500 mm
<b>Abschrecken in Wasser</b>	
	<b>Abmessungen (L x B x H)</b>
Horizontal	max. 9.500 x 3.300 x 1.900 mm
Vertikal	max. 1.400 x 7.500 mm
<b>Warmrundlaufprüfung</b>	
	<b>Abmessungen</b>
Durchmesser	max. 1.400 mm
Länge	2.800 – 10.000 mm
Länge des Prüfbereichs	max. 5.050 mm
<b>Stückgewicht</b>	
	max. 40 Tonnen



Schmiedewerke Gröditz  
 GmbH · seit 1779 · Edelstahl



## Ringwalzerzeugnisse

<b>Ringe</b>	
Stückmasse	min. 70 kg – max. 1.520 kg
Außen-Ø	min. 500 mm – max. 2.800 mm
Innen-Ø	min. 300 mm – max. 2.600 mm (Vergüten bis 2.100 mm möglich)
Ringbreite	min. 65 mm – max. 365 mm
<b>Radreifen</b>	
Stückmasse	min. 75 kg – max. 750 kg
Außen-Ø	min. 420 mm – max. 2.015 mm
Innen-Ø	min. 245 mm – max. 1.830 mm
Reifenbreite	min. 85 mm – max. 200 mm
<b>Flansche* (Rohlinge)</b>	
Stückmasse	min. 70 kg – max. 800 kg
Außen-Ø	min. 550 mm – max. 1.800 mm
Innen-Ø	min. 300 mm – max. 1.600 mm
Flanschbreite	min. 75 mm – max. 275 mm
<b>Hochlegierte Flansche* (Rohlinge)</b>	
Stückmasse	min. 75 kg – max. 300 kg
Außen-Ø	min. 550 mm – max. 1.250 mm
Innen-Ø	min. 320 mm – max. 1.000 mm
Flanschbreite	min. 75 mm – max. 180 mm
<b>Hochlegierte Ringe* (Austenite)</b>	
Stückmasse	min. 70 kg – max. 1.000 kg (mit Mo bis 830 kg)
Außen-Ø	min. 500 mm – max. 1.800 mm
Innen-Ø	min. 400 mm – max. 1.700 mm
Ringbreite	min. 65 mm – max. 250 mm
<b>Hochlegierte Ringe* (Martensite)</b>	
Stückmasse	min. 70 kg – max. 830 kg
Außen-Ø	min. 500 mm – max. 1.200 mm
Innen-Ø	min. 400 mm – max. 1.000 mm
Ringbreite	min. 65 mm – max. 365 mm

\* In jedem Fall technologische Einzelprüfung erforderlich.



## Mechanische Bearbeitung

### Drehbearbeitung

#### Spitzendrehmaschinen

Max. Drehlänge	18.000 mm
Max. Umlaufdurchmesser	2.500 mm
Max. Durchmesser vor Support	2.500 mm

#### Karusselldrehmaschinen

Max. Drehhöhe	2.500 mm
Max. Drehdurchmesser	4.000 mm

### Fräsbearbeitung

#### Bohrwerke

Max. Ständerquerbewegung	4.850 mm
Max. Arbeitshöhe	4.450 mm
Spindeldurchmesser	80, 175, 200, 250 mm

#### Portalfräswerk für Vierkantbearbeitung

Arbeitslänge	9.500 mm
Arbeitsbreite	2.100 mm
Arbeitshöhe	900 mm

### Bohrbearbeitung

Bohrwerke Parameter analog Fräsbearbeitung

#### Tiefbohrmaschine

Max. Bohrlänge	10.000 mm
Max. Bohrdurchmesser	380 mm

### Sägebearbeitung

Max. Durchmesser	1.550 mm
Max. Vierkant	2.100 x 1.080 mm

### Krantragfähigkeit

60 t



Schmiedewerke Gröditz  
GmbH · seit 1779 · Edelstahl



**Produktion:**

**Schmiedewerke Gröditz GmbH  
Elektrostahlwerke Gröditz GmbH**

Riesaer Straße 1  
D-01609 Gröditz

Tel. +49 (0) 35263 62-0  
Fax +49 (0) 35263 67944

**Vertrieb:**

**Gröditzer  
Vertriebsgesellschaft mbH**

Halskestraße 23-25  
D-47877 Willich

Tel. +49 (0) 2154 9415-0  
Fax +49 (0) 2154 9415-50

[vertrieb@stahl-groeditz.de](mailto:vertrieb@stahl-groeditz.de) [www.stahl-groeditz.de](http://www.stahl-groeditz.de)



**Schmiedewerke Gröditz**

GmbH · seit 1779 · Edelstahl



**Elektrostahlwerke Gröditz**

GmbH · seit 1779 · Edelstahl



**Gröditzer  
Vertriebsgesellschaft mbH**  
Edelstahl · Schmiedeerzeugnisse