



Ringwalzwerk

Werkstoffe

Unlegierte, legierte und hochlegierte Stähle mit chemischer Zusammensetzung nach nationalen und internationalen Standards oder Kundenwunsch, wie:

- Qualitäts- und Edelbaustähle
- Nitrierstähle und Einsatzstähle
- Werkzeugstähle (Kalt- und Warmarbeitsstähle)
- rostfreie Stähle (Austenite, Ferrite, Duplexstähle, Martensite)

Produkte

Ringe	Stückmasse	min. 70 kg	max. 1.520 kg
	Außen-Ø	min. 500 mm	max. 2.800 mm
	Innen-Ø	min. 300 mm	max. 2.600 mm
	(Vergüten bis 2.100 mm möglich)		
	Ringbreite	min. 65 mm	max. 365 mm
Radreifen	Stückmasse	min. 75 kg	max. 750 kg
	Außen-Ø	min. 420 mm	max. 2.015 mm
	Innen-Ø	min. 245 mm	max. 1.830 mm
	Reifenbreite	min. 85 mm	max. 200 mm
Flansche* (Rohlinge)	Stückmasse	min. 70 kg	max. 800 kg
	Außen-Ø	min. 550 mm	max. 1.800 mm
	Innen-Ø	min. 300 mm	max. 1.600 mm
	Flanschbreite	min. 75 mm	max. 275 mm
Hochlegierte Flansche* (Rohlinge)	Stückmasse	min. 75 kg	max. 300 kg
	Außen-Ø	min. 550 mm	max. 1.250 mm
	Innen-Ø	min. 320 mm	max. 1.000 mm
	Flanschbreite	min. 75 mm	max. 180 mm
Hochlegierte Ringe* Austenite	Stückmasse	min. 70 kg (mit Mo bis 830 kg)	max. 1.000 kg
	Außen-Ø	min. 500 mm	max. 1.800 mm
	Innen-Ø	min. 400 mm	max. 1.700 mm
	Ringbreite	min. 65 mm	max. 250 mm
Hochlegierte Ringe* Martensite	Stückmasse	min. 70 kg	max. 830 kg
	Außen-Ø	min. 500 mm	max. 1.200 mm
	Innen-Ø	min. 400 mm	max. 1.000 mm
	Ringbreite	min. 65 mm	max. 365 mm

* In jedem Fall technologische Einzelprüfung erforderlich.

Anlagen

2 HM-Sägen, 2 Bandsägen
Drehherdofen, Nachwärmofen
30 MN - Loch- und Stauchpresse
6,3 MN - Aufweitpresse
Radial-Axial-Walzmaschine (Typ RAW 160/100-4000/500)
Wärmebehandlungsanlagen
Adjustageeinrichtungen
MPI-Prüfanlage