



Schmiede

Werkstoffe

Unlegierte, legierte und hochlegierte Stähle mit chemischer Zusammensetzung nach nationalen und internationalen Standards oder Kundenwunsch, wie:

- Qualitäts- und Edelbaustähle
- Nitrierstähle und Einsatzstähle
- Werkzeugstähle (Kalt- und Warmarbeitsstähle)
- Kunststoffformenstähle
- ledeburitische Stähle
- rostfreie Stähle (Austenite, Ferrite, Duplexstähle, Martensite)

Produkte

| | Stückmasse t (max.) | | | | |
|---------------------------|------------------------|-------------|-------|------|-----------|
| Stabstahl, rund | 45 | Durchmesser | 300 | bis | 1.400 mm |
| | | Länge | 2.000 | bis | 12.000 mm |
| Stabstahl, flach | 42 | Breite | 500 | bis | 2.000 mm |
| | | Höhe | 100 | bis | 1.000 mm |
| | | Länge | 2.000 | bis | 10.000 mm |
| Stabstahl, quadratisch | 42 | Kantenlänge | 300 | bis | 1.300 mm |
| | | Länge | 2.000 | bis | 10.000 mm |
| Schmiedestücke, abgesetzt | 42 | Durchmesser | 300 | bis | 1.500 mm |
| | | Länge | | max. | 12.000 mm |
| Scheiben | 38 | Durchmesser | 1.000 | bis | 3.900 mm |
| | | Höhe | | min. | 100 mm |
| Ringe | 38 | Außen-Ø | 1.000 | bis | 4.000 mm |
| | | Breite | 400 | bis | 2.000 mm |
| | | Wanddicke | | min. | 100 mm |
| Hohlkörper (Büchsen) | 35 | Innen-Ø | 300 | bis | 900 mm |
| | | Länge | 1.500 | bis | 6.000 mm |
| | | Wanddicke | | min. | 100 mm |

Abweichende Abmessungen auf Anfrage.

Anlagen

Freiformschmiedepressen (27 MN und 60 MN mit Manipulatoren und integrierter Steuerung)
Schmiede- und Glühöfen
Adjustage
Prüfzentrum
Mechanische Bearbeitung